



notizie

Casalmaggiore nuova certificazione e stabilimento più grande

Lo stabilimento Marcegaglia di Casalmaggiore (Cremona) ha ricevuto dal Rina il certificato di conformità QS 9000, il sistema di qualità creato e imposto dalle principali case automobilistiche americane ai propri fornitori.

La nuova certificazione, che avrà durata triennale e che segue quella Iso 9000 ottenuta nel 1996, rappresenta un ulteriore riconoscimento alla validità degli impianti e dei processi produttivi di questo insediamento cremonese del gruppo, dove l'anno scorso sono state

lavorate oltre 270 mila tonnellate di acciaio.

Lo stabilimento di Casalmaggiore, che è diretto da Roberto Ferrari, produce tubi e.r.w.. La sua superficie coperta, che oggi è di 80 mila mq., sarà presto ampliata fino a raggiungere i 140 mila mq. per aumentare la sua capacità produttiva, con l'inserimento di un nuovo forno, di un nuovo slitter e di tre nuove linee di produzione per un investimento complessivo di 140 miliardi di lire.



CCT pronti due nuovi impianti per Ravenna e Mantova

CCT, la capofila del polo industriale creato dal Gruppo Marcegaglia nel settore energetico, del quale fanno parte anche Euro Energy Group, Green Power e Boiler Expertise, ha completato il montaggio delle sue caldaie a letto fluido negli stabilimenti Area di Ravenna e Cartiere Burgo di Mantova, dove entreranno tra breve in funzione. I due nuovi impianti, che sono stati realizzati nello stabilimento CCT di Ravenna con la tecnologia americana Epi, produrranno complessivamente 12 megawatt di energia elettrica attraverso l'incenerimento di rifiuti solidi urbani e di fanghi da cartiera, opportunamente pretrattati e selezionati.

L'azienda, che ha la sua sede amministrativa a Gallarate (Varese) e che è guidata da Mario Perego, ha attualmente in portafoglio commesse per oltre 150 miliardi di lire grazie al successo delle sue tecnologie, all'avanguardia nel settore del recupero energetico e della tutela ambientale.



GM News - luglio/july 1999

NEWS: NEW CERTIFICATION IN CASALMAGGIORE AND PLANT EXPANSION
The Marcegaglia plant in Casalmaggiore has received by the certifying body RINA the QS-9000 certificate of compliance, the quality system created and required by the main automobile North American companies to their suppliers. This new certification, that will be valid for three years and that follows the ISO 9000 certification, achieved in 1996, represents a further award to the efficiency of the equipment and the manufacturing processes of this settlement in the province of Cremona, where last year more than 270,000 tons of steel were processed. The Casalmaggiore plant, which is managed by Mr. Roberto Ferrari, produces e.r.w. tubes. Its covered area, which today is 80,000 sq.m., will be soon expanded to 140,000 sq.m., to increase the production capacity, by installing a new furnace, a new slitter and 3 new production lines, for an overall investment of 140 billion lire.

CCT READY TWO NEW POWER PLANTS IN RAVENNA AND MANTOVA
CCT, the leader of Gruppo Marcegaglia's energy industrial hub, which includes Euro Energy Group, Green Power and Boiler Expertise, has completed the installation of its fluid bed boilers in the two new power plants, that have been assembled in the CCT plant in Ravenna, following the American technology Epi, will produce in all 12 megawatt of electric energy, generated by the incineration of solid urban wastes and paper-mill sludge, conveniently pre-treated and selected. The company, that has its administrative offices in Gallarate (Varese) and that is led by Mr. Mario Perego, has currently job orders for more than 150 billion lire, thanks to the success of its advanced technologies in the field of energy recovery and environment protection.