

Hot dip galvanized coils

Coils zincati a caldo

Product range *Gamma produttiva*

| thickness mm | width mm | | | |
|-----------------|----------|------|------|------|
| | 1000 | 1250 | 1350 | 1530 |
| 0.25 ÷ 0.29 | • | • | | |
| 0.30 ÷ 0.34 | • | • | | |
| 0.35 ÷ 0.39 | • | • | • | |
| 0.40 ÷ 0.49 | • | • | • | • |
| 0.50 ÷ 0.59 | • | • | • | • |
| 0.60 ÷ 0.69 | • | • | • | • |
| 0.70 ÷ 0.79 | • | • | • | • |
| 0.80 ÷ 0.89 | • | • | • | • |
| 0.90 ÷ 0.99 | • | • | • | • |
| 1.00 ÷ 1.19 | • | • | • | • |
| 1.20 ÷ 1.29 | • | • | • | • |
| 1.30 ÷ 1.39 | • | • | • | • |
| 1.40 ÷ 1.49 | • | • | • | • |
| 1.50 ÷ 1.69 | • | • | • | • |
| 1.70 ÷ 2.10 | • | • | • | • |
| 2.11 ÷ 2.39 | • | • | • | • |
| 2.40 ÷ 3.00 | • | • | • | • |
| 3.00 ÷ 4.00 | • | • | • | • |

5 hot dip galvanizing lines

2,000,000 t/y
manufacturing capacity

product: galvanized coil

thickness: up to 4.00 mm

width: up to 1500 mm

max weight: 35 t

max outside diameter: 2150 mm

max inside diameter: 508 or 610 mm

surface finish: normal, minimized, skinpassed spangle

| MANUFACTURING STANDARD <i>Norma di fabbricazione</i> | PRODUCT DESIGNATION <i>Designazione prodotto</i> | GRADE <i>Qualità</i> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EN 10346 | Steel flat products for cold forming <i>Acciai per imbutitura o piegamento a freddo</i> | DX 51D, DX52D, DX53D, DX54D, DX56D (other grades upon request) <i>(altre qualità da valutare)</i> |
| EN 10346 | Structural steels <i>Acciai per impieghi strutturali</i> | S220GD, S250GD, S250GD-DM*, S280GD, S280GD-DM*, S320GD, S350GD |
| Marcegaglia standard STP 0074 | Structural steels for construction <i>Acciai strutturali per costruzione</i> | S390GD |
| EN 10346 | High yield strength steels for cold forming <i>Acciai ad alto limite di snervamento per formatura a freddo</i> | HX260LAD, HX300LAD, HX340LAD, HX380LAD, HX420LAD, |
| ASTM A653 | Hot dip zinc-coated steel <i>Acciai zincati a caldo</i> | |
| <p>Upon request: supply of grades not included in the above mentioned standards or grades according to customers' standards, including major automotive manufacturers. <i>Su richiesta, si forniscono anche qualità differenti dalle norme sopra citate o secondo specifiche definite dei clienti, incluse le più importanti qualità codificate dalle maggiori case automobilistiche.</i></p> | | |

(*) According to Italian D.M. 14.01.2008 "Technical norms for construction"
In conformità al Decreto Ministeriale 14.01.2008 "Norme tecniche per le costruzioni"

TECHNICAL CHARACTERISTICS *Caratteristiche tecniche*

| | | |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| COATING <i>RIVESTIMENTO</i> | Coating is expressed in weight of zinc (g) over one square meter of product (total of two sides) <i>Il rivestimento è espresso in grammi di zinco depositati su un metro quadro di prodotto (totale sulle due facce)</i> | Z100, Z150, Z200, Z275, Z350, Z450 g/m ² |
| SURFACE FINISHES <i>FINITURE SUPERFICIALI</i> | Standard finish for industrial use <i>Finitura standard per l'industria in generale</i> | A (normal appearance) <i>(normale)</i> |
| | Skinpassed surface <i>Fiore assente ottenuto con l'utilizzo dello skinpass</i> | B (improved surface) <i>(migliorata)</i> |
| | Smooth cylinder skinpass <i>Skinpassatura con cilindri lucidi</i> | B1 (smooth) <i>(liscia normale)</i> |
| | Double smooth cylinder skinpass <i>Doppia skinpassatura con cilindri lucidi</i> | B2 (bright) <i>(liscia brillante)</i> |
| | Highest standard of finish <i>Aspetto curato al massimo (privo di difetti)</i> | C (superior) <i>(superiore)</i> |
| SURFACE APPEARANCES <i>ASPETTO SUPERFICIALE</i> | Normal spangle <i>Stellatura normale</i> Reduced spangle <i>Stellatura ridotta</i> | N M |
| SURFACE TREATMENTS <i>TRATTAMENTI SUPERFICIALI</i> | Surface protection from oxidation, with improved suitability for plastic deformation. <i>Trattamento che protegge superficialmente il materiale da ossidazione, con un miglioramento dell'attitudine alla deformazione plastica.</i> | Oiling <i>Oleatura</i> |
| | Chromate conversion coating resulting in the formation of a passivating film. Only trivalent chromium is employed. <i>Reazione di conversione che consiste nella formazione di un film passivante per reazione dello strato di rivestimento con il bagno di trattamento. Solo a base di cromo trivalente.</i> | Chromating <i>Cromatazione</i> |
| | Transparent or semi-transparent organic coating with special protective, lubricant and antifingerprint properties. Available for thicknesses up to 1.4 mm. <i>Rivestimento organico trasparente o pigmentato (semitrasparente) con particolari proprietà protettive, lubrificanti e antifinger. Disponibile solo per spessori fino a 1.4 mm</i> | Ecorsteel® <i>Antifingerprint</i> |

Supply conditions - *Condizioni di fornitura*

- Tolerances according to EN 10143 (and other equivalent international norms)
Tolleranze secondo norma EN 10143 (e altre norme internazionali equivalenti)
- Special tolerances upon request *Tolleranze speciali su richiesta*
- Control documents 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 according to EN 10204 and other specific norm requirements
Documenti di controllo 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 secondo norma EN 10204 e indicazioni specifiche di ciascuna norma