



Inox

Stainless Steel

Edelstahl

Inox

Inox

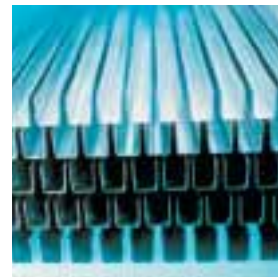
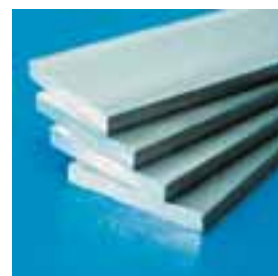
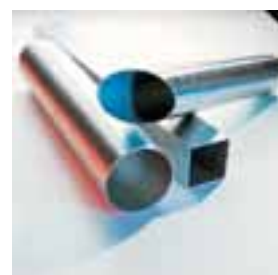
La gamma produttiva di tubi, profili aperti, trafilati e prodotti piani Marcegaglia in acciaio inossidabile è oggi la più ampia del mondo, con spessori da 0,4 a 6 mm e tubi di diametro da 6 a 406,4 mm.

Il processo di trasformazione inizia dal coil black ed include il decapaggio, la laminazione, la ricottura e lo skinpass di coils e nastri per larghezze fino a 1500 mm e spessori fino a 12 mm, ed è localizzato nello stabilimento italiano di Forlì e nell'impianto americano di Munhall (Pittsburgh, Pennsylvania) per una superficie totale di 500 mila metri quadrati, di cui 300 mila coperti.

Sono 60 le linee per la produzione di tubi da acciai austenitici e ferritici, che impiegano tecnologie di saldatura ad induzione in alta frequenza, laser, TIG e al plasma, per applicazioni nei settori automotive, corrosione, strutturale e decorazione.

La produzione inox Marcegaglia offre anche una tra le più ampie disponibilità di piatti (da 10x2 a 200x12 mm), di barre trafilate (da 5 a 100 mm) e di profili aperti.

L'alta qualità dei prodotti Marcegaglia in acciaio inossidabile è garantita e certificata dai più importanti organismi internazionali del settore.



Nowadays Marcegaglia may offer the widest product range on a world scale of stainless steel tubes, open profiles, drawn tubes and flat items-with a wall thickness choice from 0.4 to 6 mm and diameter dimensions from 6 to 406.4 mm. Starting from the black coil, then passing through pickling and afterwards rolling, the steel transformation process includes annealing and "skinpass" rolling both of strips and coils up to 1,500-mm width and 12-mm thickness. The related plants are those of Forli and Munhall (Pittsburgh, Pennsylvania, US), whose total area amounts to 500 thousand square meters, thereof 300 thousand covered. The tubes are manufactured on 60 lines for austenitic and ferritic stainless steel welding; these feature different welding technologies such as high-frequency, laser, TIG and plasma. Tubing find application in the automotive field, against corrosion, and also for structural or ornamental purposes. Marcegaglia's stainless steel products range offers one of the most complete series of open profiles, of flat (from 10x2 to 200x12 mm) and drawn bars (from 5 to 100 mm). The quality of the stainless steel products by Marcegaglia is guaranteed by certification bodies internationally acknowledged.

Im Bereich Edeltahlerzeugnisse bietet heute Marcegaglia das breiteste Spektrum der Welt an, mit Röhren, offenen Profilen, rostfreiem Blank- und Flachstahl, deren Wandstärke von 0,4 bis 6 mm geht, und Außendurchmesser von 6 bis 406,4 mm. Das Fertigungsprozess beginnt mit dem Schwarzcoil und schreitet in der Reihe mit Beizung, Walzung und Glühung fort; danach werden Coils und Bänder bis 1500 mm Breite und 12 mm Dicke leichtgewalzt (Skinpass). Die betroffenen Werke liegen in Forli (Italien) und Munhall in den USA (Pittsburgh, Pennsylvania); die gesamte Oberfläche dieser Werke beläuft sich auf 500 tausend Quadratmeter, 300 tausend davon bedacht. Die Fertigung von Röhren aus austenitischen und ferritischen Stählen geschieht auf 60 Linien die Hochfrequenz-Induktionsschweißen, Laser-, Plasma-, und WIG-Schweißen verwenden. Die Anwendungsbereiche für die Edeltahlrohre sind die Autoindustrie, der Korrosionsschutz, Bauhohl- und Dekorationszwecke.

Unter den Edeltahlprodukten bietet Marcegaglia eine reiche Auswahl von rundkantigem Flachstahl (von 10x2 bis 200x12 mm), gezogenem Rundstahl (von 5 bis 100 mm) und offenen Profilen an. Die erste Qualität der Edeltahlerzeugnisse ist von den wichtigsten, internationalen Zertifizierungswesen gewährleistet und genehmigt.

La gamme productive de tubes, profilés ouverts, produits étirés et produits plats en acier inoxydable est aujourd'hui la plus grande du monde, avec épaisseurs de 0,4 à 6 mm et tubes avec diamètre de 6 à 406,4mm. Le proces de transformation commence avec le coil noir et comprend le décapage, le laminage, le recuire, et le skinpass de coils et feuillards pour obtenir des largeurs jusqu'à 1500 mm et des épaisseurs jusqu'à 12 mm. Ce proces est réalisé dans l'usine italienne de Forli et dans l'installation américaine de Munhall (Pittsburgh, Pennsylvania), sur une surface totale de 500.000 mètres carrés, dont 300.000 sont couverts. Les 60 lignes pour la production de tubes de aciers d'austénite et de ferrite emploient des technologies de soudure à induction en haute fréquence, laser, TIG, au plasma, pour emplois dans les secteurs de l'automobile, corrosion, structural et décoration.

La production Inox Marcegaglia offre aussi une des plus grandes gammes de bandes refendues (de 10x2 à 200x12 mm), de barres étirées (de 5 à 100 mm), et de profils ouverts. L'haute qualité des produits Marcegaglia en acier inoxydable est garantie et certifiées par les plus importants organismes internationaux du secteur.

La gama productiva de los tubos, perfiles abiertos, trafilados y productos planos Marcegaglia en acero inoxidable es hoy la más amplia en el mundo, con espesores de 0.4 a 6 mm y tubos de diámetro de 6 a 406,4 mm. El proceso de transformación inicia del coil black e incluye el decapage, la laminación, la recocion y el skinpass de coils y flejes por anchuras hasta 1500 mm y espesores hasta 12 mm, y está localizado en el establecimiento italiano de Forli y en las instalaciones americanas de Munhall (Pittsburg, Pennsylvania) por una superficie total de 500mil metros cuadrados, de los cuales 300mil cubiertos.

Son 60 las líneas para la producción de tubos de acero austenítico y ferrítico, que utilizan tecnologías de soldadura a inducción a alta frecuencia, laser, TIG y al plasma, para aplicaciones en los sectores automotores, corrosión, estructural y decoración. La producción inox Marcegaglia ofrece una de las más amplias disponibilidades de platos (de 10x2 a 200x12 mm), de barras trafiladas (de 5 a 100 mm) y de perfiles abiertos.

La alta calidad de los productos Marcegaglia en acero inoxidable está garantizada y certificada por los organismos internacionales más importantes del sector.





La più grande realtà produttiva al mondo per la trasformazione di acciaio inox

*The world's largest stainless steel
processing plant*





Tubi Inox

Stainless steel Tubes

Spessore min. (mm) / <i>min. thickness</i>	0,40
Spessore max. (mm) / <i>max. thickness</i>	6,00
Diametro min. (mm) / <i>min. diameter</i>	6,00
Diametro max. (mm) / <i>max. diameter</i>	406



Piatti

Flat bars

Spessore min. (mm) / <i>min. thickness</i>	2,00
Spessore max. (mm) / <i>max. thickness</i>	12,00
Larghezza min. (mm) / <i>min. width</i>	10
Larghezza max. (mm) / <i>max. width</i>	200

Trafilati rettificati tondi

Drawn - ground stainless steel

Diametro min. (mm) / min. diameter 5,00

Diametro max. (mm) / max. diameter 100

Trafilati rettificati esagonali

Hexagonal cold-drawn stainless steel

Diametro min. (mm) / min. diameter 10,00

Diametro max. (mm) / max. diameter 28,00

Profili aperti angolari

Angles

Spessore min. (mm) / min. thickness 2,00

Spessore max. (mm) / max. thickness 8,00

Dimensioni min. (mm) / min. dimensions 20 x 20

Dimensioni max. (mm) / max. dimensions 100 x 100

Profili aperti ad "U"

"U" profiles

Spessore min. (mm) / min. thickness 2,00

Spessore max. (mm) / max. thickness 4,00

Dimensioni min. (mm) / min. dimensions 20 x 20x 20

Dimensioni max. (mm) / max. dimensions 50 x 100 x 50

Profili aperti sagome speciali

Special cold formed sections

