



Headquarters:
via Bresciani, 16
46040 Gazoldo Ippoliti, Mantova - Italy
www.marcegaglia.com

Coil division:
phone +39 . 0376 685 471
fax +39 . 0376 685 634
coils@marcegaglia.com

Strip division:
phone +39 . 0376 685 506
fax +39 . 0376 685 615
nastri@marcegaglia.com

Sheet division:
phone +39 . 0376 685 506
fax +39 . 0376 685 632
lamiere@marcegaglia.com

Heavy plate division:
phone +39 . 0376 685 506
fax +39 . 0376 685 632
lamieretreno@marcegaglia.com

studiochier: 2008/10/visuale - ottobre 2008 - indesco

The background of the entire page is a photograph of several large, stacked rolls of metal coils in a warehouse setting. The lighting is dramatic, highlighting the metallic surfaces and the circular patterns of the coils.

MARCEGAGLIA

The logo for Marcegaglia, identical to the one in the top left corner, is positioned at the bottom of the vertical text block.

Flacherzeugnisse

PRODUKTIONSPROGRAMM



COILS, BÄNDER UND WEITERE FLACHERZEUGNISSE

- gebeizte Bänder und Coils
Dicke (mm) 1,20 / 6,00
Breite (mm) 12 / 1.500
Max. Gewicht (t) 35
Max. Außendurchmesser (mm) 2.150
- kaltgewalzte Coils und Bänder
Dicke (mm) 0,25 / 4,00
Breite (mm) 12 / 1.500
Max. Gewicht (t) 35
Max. Außendurchmesser (mm) 2.150
- Feuerverzinkte Coils und Bänder
Dicke (mm) 0,25 / 3,50
Breite (mm) 12 / 1.500
Max. Gewicht (t) 35
Max. Außendurchmesser (mm) 2.150
- Farbbeschichtete coils
Dicke (mm) 0,25 / 2,00
Breite (mm) 12 / 1.500
Max. Gewicht (t) 35
Max. Außendurchmesser (mm) 2.150
- Alumierte Bänder – „Aluzinc“-Bänder
- Rundkantiger Flachstahl



BLECHE

- Schwarze Bleche
Dicke (mm) 1,5 / 15
Breite (mm) 100 / 2.000
Länge (mm) 400 / 16.000
- Gebeizte Bleche
Dicke (mm) 1,5 / 12
Breite (mm) 100 / 2.000
Länge (mm) 400 / 16.000
- Kaltgewalzte Bleche
Dicke (mm) 0,35 / 3
Breite (mm) 70 / 2.000
Länge (mm) 400 / 16.000
- Verzinkte Bleche
Dicke (mm) 0,3 / 4
Breite (mm) 70 / 2.000
Länge (mm) 400 / 16.000
- Riffelbleche und Tränenbleche
Riffelbleche:
Dicke (mm) 2 / 10
Breite (mm) 100 / 2.000
Länge (mm) 400 / 16.000
Tränenbleche:
Dicke (mm) 2 / 10
Breite (mm) 100 / 2.000
Länge (mm) 400 / 16.000

QUARTOUBLECHE

Dicke (mm)	15 / 200
Breite (mm)	1000 / 2700
Länge (mm)	2000 / 14.000
Max. Blechgewicht (kg)	12.000

Baustähle Qualität

nach EN 10025-2 für:

- S235JR-JO-J2-J2+N
- S275JR-JO-J2-J2+N
- S355JR-JO-J2-J2+N-K2

Baustahl

mit verbessertem Widerstand zur Korrosion gemäss EN 10025-5 Güte:

- S355JOW
- S355J2W
- S355J2W+N

Vergütungsstähle C45 Qualität

nach EN 10083-2

Zertifizierung 2.2 und 3.1

nach UNI EN 10204/05

für Erzeugnisse mit 15-120 mm Dicke

Weitere Zertifizierungen:

- Qualifikation zur Produktion von Blechen für strukturelle Einsätze nach italienischem Ministerialerlass D.M. Nr. 19 vom 09.01.1996, Gesetz 1086 vom 5.11.1971
- Ü-Zeichen nach deutscher Bauordnung
- CE
- ISO 9001:2000



Ravenna, das größte Servicezentrum Europas

Das Werk von Ravenna, das sich über mehr als 550.000 Quadratmeter, davon 200.000 überdacht, zwischen dem linken Ufer des Kanalhafens und dem Industriegebiet an der nördlichen Meeresküste der Stadt erstreckt, ist mit den modernsten Anlagen und den fortschrittlichsten Produktionstechnologien zum chemischen Beizen, Kaltwalzen, statischen Glühen, Verzinken und Vorlackieren von Stahlrollen ausgestattet. Ferner verfügt es über eine große Röhrenschmiede zur Herstellung von geschweißten Rohren und ein Servicezentrum zum Richten und Schneiden von Kohlenstoff-Coils. Das neue Werk, das auch als wichtigster intermodaler Logistikpool für alle Industrie- und Handelstätigkeiten der Gruppe Marcegaglia dient, beschäftigt an die 700 Mitarbeiter und hat eine jährliche Produktionskapazität von 1,5 Millionen Tonnen Walzerzeugnissen, 800.000 Tonnen verzinkten Erzeugnissen und 240.000 Tonnen vorlackierten Erzeugnissen.



Intermodale Logistik:

Innerhalb des Produktionskomplexes von Ravenna befinden sich eine Hafenanlage und ein zweigleisiger Eisenbahnanschluss zum Laden, Lagern und Versenden der Rohstoffe und Endprodukte.

Die Anlage ist in der Lage, 2,5 Millionen Eisenhüttenerzeugnisse auf dem Seeweg und 1 Million Tonnen auf Schienen zu bewegen.



Beizen:

Die 3 Linien erzeugen im Jahr 3.1 Millionen Tonnen von gebeizten, trockenen oder geölten warmgewalzten Coils, die eventuell nachgeschnitten und/oder einer „Skin-Behandlung“ unterzogen werden.



Kaltwalzen:

Die 8 Anlagen sind in der Lage, im Jahr 2 Millionen Tonnen Coils mit einer variablen Dicke zwischen 0,25 und 4 mm und einer Breite bis 1500 mm zu walzen.



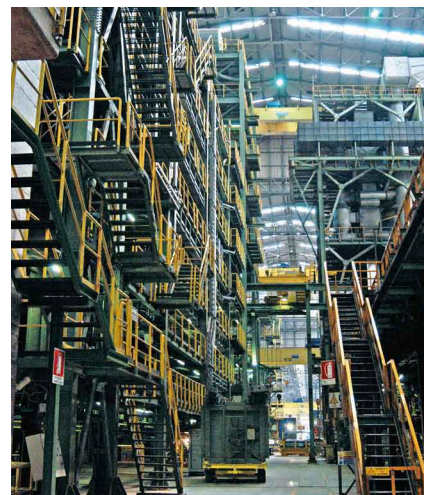
Glühöfen:

62 Öfen stehen zum Glühen der Coils zur Verfügung, um die maximale Einheitlichkeit der mechanischen und magnetischen Eigenschaften der Stähle nach dem Kaltwalzen zu erzielen.



Skin-Behandlung:

Die 5 Skinpass-Linien garantieren eine bessere Oberflächenqualität und optimale mechanische Eigenschaften für die nachfolgenden Verfahren.



Verzinken:

Die 3 Feuerverzinkungsanlagen für rohes oder gebeiztes Material produzieren im Jahr 1 Million Tonnen verzinkter Coils mit einer variablen Dicke zwischen 0,25 und 3,50 mm und verschiedenen Finishes (sternförmige Struktur normal, klein, mit Skin-Behandlung).



SAN GIORGIO DI NOGARO: Die Anlagen

Brammenschnitt

- Schneidemaschine 1
- (4 Brenner)

Die Brammen werden in kleinere Einheiten (Halbzeuge) für den Ofen und das anschließende Walzverfahren geschnitten.



Ofen

- Produktionskapazität (ton/h) 50
- Temperatur 1200°C



Entzunderungsmaschine



Walzwerk

- Quarto Walzanlage 1
- Leistung (kW) 2600
- Gesamtproduktionskapazität (ton/y) 400.000
- Dicke (mm) 15 / 200



Scheren

- In-line-Warmscheren 1
- Max. Dicke (mm) 60



Warmrichten

- In-line-Warmrichten 1
- ermöglicht, die geforderten Planheiten zu erhalten
- Max. Dicke (mm) 120



Kühlplatte

- Anlage 1
- ermöglicht das langsame Kühlen der Bleche vor Etikettierung, Kennzeichnung und Einlagerung



Servicezentrum

- Brennschneiden zum Maß- und Nachschneiden 3
- Fräse zur mechanischen Bearbeitung der Ränder (Qualität C45) 1
- Kaltrichten 1
- Strahlmaschine 1



Lager



Vorlackierung:

Die Anlage ist in der Lage, im Jahr 240.000 Tonnen Coils und Metallbänder auf einer oder beiden Oberflächen zu lackieren, mit einer oder zwei Schichten Lack unterschiedlicher Natur zur Zufriedenstellung der Anforderungen der diversen Anwendungsbereiche einschließlich die der Elektrohaushaltsgeräteindustrie.



Servicezentrum:

Die Anlage mit einer Jahreskapazität von 1 Million Tonnen ist mit 20 Richtmaschinen und 36 Schneidemaschinen ausgestattet, die in der Lage sind, Bleche mit einer Breite bis zu maximal 2000 mm und Dicken von 0,3 bis 15 mm zu erzeugen.

