



Headquarters:
via Bresciani, 16
46040 Gazoldo Ippoliti, Mantova - Italy
www.marcegaglia.com

Coil division:
phone +39 . 0376 685 471
fax +39 . 0376 685 634
coils@marcegaglia.com

Strip division:
phone +39 . 0376 685 506
fax +39 . 0376 685 615
nastri@marcegaglia.com

Sheet division:
phone +39 . 0376 685 506
fax +39 . 0376 685 632
lamiere@marcegaglia.com

Heavy plate division:
phone +39 . 0376 685 506
fax +39 . 0376 685 632
lamieretreno@marcegaglia.com

© 1999 Marcegaglia - gennaio 2009 - Italiano

MARCEGAGLIA

Prodotti
piani

GAMMA PRODUTTIVA



COILS, NASTRI E ALTRI PIANI

- coils e nastri decapati

spessore (mm)	1,20 / 6,00
larghezza (mm)	12 / 1.500
peso max (t)	35
diametro ext. max (mm)	2.150
- coils e nastri laminati a freddo

spessore (mm)	0,30 / 2,5
larghezza (mm)	12 / 1.500
peso max (t)	35
diametro ext. max (mm)	2.150
- coils e nastri zincati a caldo

spessore (mm)	0,25 / 3,00
larghezza (mm)	12 / 1.500
peso max (t)	35
diametro ext. max (mm)	2.150
- coils e nastri preverniciati

spessore (mm)	0,25 / 2,00
larghezza (mm)	12 / 1.500
peso max (t)	35
diametro ext. max (mm)	2.150
- nastri alluminati e Aluzinc
- piattina



LAMIERE

- lamiere nere

spessore (mm)	1,5 / 15
larghezza (mm)	100 / 2.000
lunghezza (mm)	400 / 16.000
- lamiere decapate

spessore (mm)	1,5 / 12
larghezza (mm)	100 / 2.000
lunghezza (mm)	400 / 16.000
- lamiere lucide ricavate da coils laminati a freddo

spessore (mm)	0,35 / 3
larghezza (mm)	70 / 2.000
lunghezza (mm)	400 / 16.000
- lamiere zincate

spessore (mm)	0,3 / 4
larghezza (mm)	70 / 2.000
lunghezza (mm)	400 / 16.000
- lamiere striate e bugnate

striate:	
spessore (mm)	2 / 10
larghezza (mm)	100 / 2.000
lunghezza (mm)	400 / 16.000
bugnate:	
spessore (mm)	2 / 10
larghezza (mm)	100 / 2.000
lunghezza (mm)	400 / 16.000



LAMIERE DA TRENO

spessore (mm)	15 / 200
larghezza (mm)	1000 / 2700
lunghezza (mm)	2000 / 14.000
peso lamiera max (kg)	12.000

Acciai da costruzione

qualità secondo normativa EN 10025-2 per:

- S235JR-JO-J2-J2+N
- S275JR-JO-J2-J2+N
- S355JR-JO-J2-J2+N-K2

Acciai da costruzione

con resistenza alla corrosione migliorata secondo EN 10025-5 per:

- S355JOW
- S355J2W
- S355J2W+N

Acciai da bonifica C45

qualità secondo normativa EN 10083-2

Rilascio certificazione 2.2 e 3.1

secondo UNI EN 10204/05

per prodotti di spessore 15-120 mm

In possesso di:

- Qualifica per produzione di lamiere per impieghi strutturali secondo D.M. n° 19 del 09.01.1996, Legge 1086 del 5.11.1971
- Qualifica "Ü" zeichen secondo regolamento edilizio tedesco.
- Marchio CE
- ISO 9001:2000



Ravenna: il centro servizi più grande d'Europa

Lo stabilimento di Ravenna, che si estende su una superficie di oltre 550 mila metri quadrati, 200 mila dei quali coperti, fra la riva sinistra del porto-canale e la zona industriale che costeggia il mare a nord della città, è dotato delle più moderne strutture impiantistiche e delle più avanzate tecnologie produttive per il decapaggio chimico, la laminazione a freddo, la ricottura statica, la zincatura e la preverniciatura dei rotoli d'acciaio, oltre che di un grande tubificio per la fabbricazione di tubi saldati e di un centro servizi per la spianatura e il taglio dei coils al carbonio.

Il nuovo insediamento, che funge anche da principale polo logistico intermodale per tutte le attività industriali e commerciali del gruppo Marcegaglia, occupa circa 700 addetti ed ha una capacità produttiva annua di 1,5 milioni di tonnellate di manufatti laminati, di 800 mila tonnellate di manufatti zincati e di 240 mila tonnellate di manufatti preverniciati.



Logistica intermodale:

Il polo produttivo di Ravenna dispone, al proprio interno, di una banchina portuale e di una linea ferroviaria a doppio binario per lo scarico, stoccaggio e la spedizione delle materie prime e dei prodotti finiti. La struttura è in grado di movimentare 2,5 milioni di tonnellate di prodotti metalsiderurgici via mare e 1 milione di tonnellate su rotaia.



Decapaggio:

Le 3 linee producono, 3.1 milioni di tonnellate annue di coil a caldo decapato, secco o oleato, eventualmente rifilato e/o skinpassato.



Laminazione a freddo:

Gli 8 impianti sono in grado di laminare 2 milioni di tonnellate annue di coil con uno spessore variabile da 0,25 a 4 mm e una larghezza fino a 1500 mm.



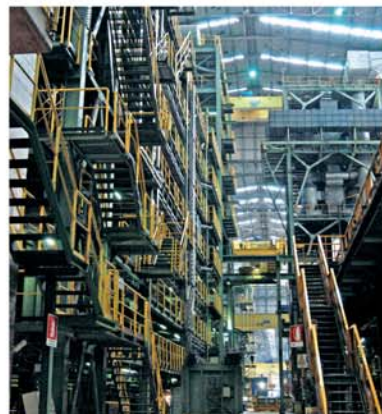
Forni di ricottura:

62 forni sono dedicati alla ricottura dei coils, per ottenere la massima uniformità delle proprietà meccaniche e magnetiche degli acciai dopo la laminazione a freddo.



Skinpassatura:

Le 5 linee skinpass assicurano una migliore qualità superficiale e le proprietà meccaniche ottimali per le successive lavorazioni dell'acciaio.



Zincatura:

I 3 impianti di zincatura a caldo di materiale crudo o decapato producono 1 milione di tonnellate annue di coil zincato, con uno spessore variabile da 0,25 a 3,50 mm e varie finiture (stellatura normale, minuta, skinpassata).



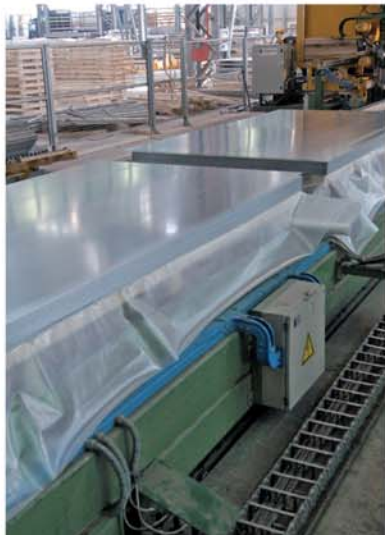
Preverniciatura:

L'impianto è in grado di verniciare 240 mila tonnellate annue di coil e nastri metallici su una o entrambe le superfici con uno o due strati di vernice di diverse tipologie per rispondere alle esigenze dei vari campi di applicazione inclusa l'industria degli elettrodomestici.



Centro servizi

L'impianto, con una capacità annua di 1 milione di tonnellate, è dotato di 20 spianatrici e 36 slitter capaci di ricavare lamiere fino a una larghezza massima di 2000 mm e spessori da 0,3 a 15 mm.



SAN GIORGIO DI NOGARO: gli impianti



Taglio bramme

- impianto (4 cannelli)

1

Le bramme vengono tagliate in unità più piccole (semilavorati) destinate al forno e alla successiva laminazione.



Forno

- capacità produttiva (ton/h)

50

- temperatura

1200°C



Descagliatrice



Laminatoio

- impianto quarto di laminazione

1

- potenza (kW)

2600

- capacità produttiva totale (ton/y)

400.000

- spessore (mm)

15 / 200



Cesoatura

- cesoatura a caldo in linea

1

- spessore max (mm)

60



Spianatura a caldo

- spianatura a caldo in linea

1

consente di ottenere le planarità richieste

- spessore max spianabile (mm)

120



Placca di raffreddamento

- impianto

1

consente il lento raffreddamento delle lamiere prima delle operazioni di etichettatura, marcatura e l'invio al magazzino



Centro servizi

- ossitaglio per taglio

3

a misura e rifilatura

- fresa per lavorazione meccanica dei bordi (qualità C45)

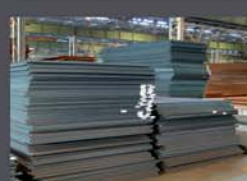
1

- spianatura a freddo

1

- granigliatrice

1



Magazzino