



Headquarters:
via Bresciani, 16
46040 Gazoldo Ippoliti, Mantova - Italy
www.marcegaglia.com

Coil division:
phone +39 . 0376 685 471
fax +39 . 0376 685 634
coils@marcegaglia.com

Strip division:
phone +39 . 0376 685 506
fax +39 . 0376 685 615
nastri@marcegaglia.com

Sheet division:
phone +39 . 0376 685 506
fax +39 . 0376 685 632
lamiere@marcegaglia.com

Heavy plate division:
phone +39 . 0376 685 506
fax +39 . 0376 685 632
lamieretreno@marcegaglia.com

sturdinchesa - ottobre 2009 - Russo

MARCEGAGLIA

The logo is positioned at the bottom of the vertical text. The background of the entire page is a photograph of large rolls of metal coils in a warehouse setting.

Плоские
изделия

Ассортимент изделий



РУЛОНЫ, ШТРИПСЫ И ПЛОСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

- травленные рулоны и штрипсы

толщина (мм)	1,20 / 6,00
ширина (мм)	12 / 1.500
макс. вес (тон)	35
макс. наружный диаметр (мм)	2.150
- холоднокатанные рулоны и штрипсы

толщина (мм)	0,30 / 2,5
ширина (мм)	12 / 1.500
макс. вес (тон)	35
макс. наружный диаметр (мм)	2.150
- горячеоцинкованные рулоны и штрипсы

толщина (мм)	0,25 / 3,00
ширина (мм)	12 / 1.500
макс. вес (тон)	35
макс. наружный диаметр (мм)	2.150
- предварительно окрашенные рулоны и штрипсы

толщина (мм)	0,25 / 2,00
ширина (мм)	12 / 1.500
макс. вес (тон)	35
макс. наружный диаметр (мм)	2.150
- алюминированные и Aluzinc штрипс
- плоские прутки



МЕТАЛЛОПРОКАТ

- черная жельсть

толщина (мм)	1,5 / 15
ширина (мм)	100 / 2.000
длина (мм)	400 / 16.000
- травленный лист

толщина (мм)	1,5 / 12
ширина (мм)	100 / 2.000
длина (мм)	400 / 16.000
- глянцевый лист из холоднокатаного рулона

толщина (мм)	0,35 / 3
ширина (мм)	70 / 2.000
длина (мм)	400 / 16.000
- оцинкованный лист

толщина (мм)	0,3 / 4
ширина (мм)	70 / 2.000
длина (мм)	400 / 16.000
- рифленый и волнистый лист

рифленый:	
толщина (мм)	2 / 10
ширина (мм)	100 / 2.000
длина (мм)	400 / 16.000
волнистый:	
толщина (мм)	2 / 10
ширина (мм)	100 / 2.000
длина (мм)	400 / 16.000



ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ЛИСТ

толщина (мм)	15 / 200
ширина (мм)	1000 / 2700
длина (мм)	2000 / 14.000
макс. вес проката (кг)	12.000

Конструкционная сталь

по стандарту EN 10025-2:

- S235JR-JO-J2-J2+N
- S275JR-JO-J2-J2+N
- S355JR-JO-J2-J2+N-K2

Конструкционная сталь

с увеличенной стойкостью к коррозии согласно EN 10025-5:

- S355JOW
- S355J2W
- S355J2W+N

Улучшенная сталь C45

качество по стандарту EN 10083-2
Выдача сертификации 2.2 и 3.1
согласно UNI EN 10204/05
для изделий толщиной 15-120 мм

Дополнительные сертификации:

- Квалификация для производства конструкционного металлопроката согласно указу D.M. № 19 от 09.01.1996 г. и закону № 1086 от 5.11.1971 г.
- Квалификация " " zeichen в соответствии с немецкими стандартами.
- Маркировка EC
- ISO 9001:2000



Равенна: самый крупный сервисный центр в Европе

Занимая площадь более 550,000 кв.м. (из них 200,000 занимают закрытые помещения) между левым берегом гавани и промышленным районом города на северном берегу залива, комплекс возлагает функции ведущего узла на самые усовершенствованные в технологическом плане машины для химического протравливания, холодной прокатки, прокаливания, гальванизации и предварительной окраски рулонной стали, огромный завод для производства труб и сервисный центр для правки и обрезки углеродистой рулонной стали.

На заводе, который также является основным логистическим и межтранспортным эпицентром для всей промышленной и коммерческой активности компании Марчегалья, работает около 700 рабочих и завод имеет возможность производить в год 1.5 миллионов тонн прокатного металла, 800,000 тонн оцинкованных изделий и 240,000 тонн изделий с предварительной окраской.



Межтранспортная логистика:

Производственный комплекс Равенна состоит из портового дока и внутренней двухпутной железной дороги для разгрузки, хранения и отгрузки сырья и готовой продукции. Оборудование в состоянии разгружать 2.5 миллионов тонн и транспортировать по железной дороге один миллион тонн стальной продукции в год.



Травление:

3 линии выпускают ежегодно 3.1 млн тонн травленной горячекатаной полосы, высушенной и промасленной, и при необходимости, обрезанной и/или дрессированной.



Холодная прокатка:

8 установок выпускают 2 млн тонн металлопроката толщиной от 0,25 до 4 мм и шириной до 1500 мм.



Печи отжига:

62 печи предназначены для отжига рулонов, для того, чтобы обеспечить максимальную равномерность механических и магнитных характеристик стали после холодной прокатки.



Дрессировка:

5 дрессировочных станков гарантируют наилучшее качество поверхности и оптимальные механические характеристики стали после холодной прокатки.



Оцинкование:

3 установки горячего цинкования необработанного или травленного металлопроката для ежегодного выпуска 1 млн тонн оцинкованных рулонов толщиной от 0,25 до 3,50 мм и с различной отделкой (стандартные или мелкие блестящие, дрессировка). С10



SAN GIORGIO DI NOGARO: производственное оборудование



Агрегат резки слябов

- Агрегат резки с 4 резаками 1

Слябы разрезают в заготовки для последующей переработки (в печи и прокатном стане)



Печь

- производительность (тонн/час) 50
- температура 1200°C

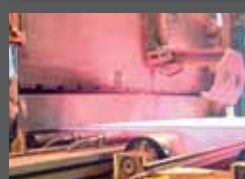


Машина для удаления окалины



Прокатный стан

- четырехвалковый прокатный стан 1
- мощность (кВт) 2600
- общая производительность (тонн/час) 400.000
- толщина (мм) 15 / 200



Агрегат резки ножницами

- резка на ножницах в горячем состоянии 1
- макс. толщина (мм) 60



Машина для горячей правки

- Горячая правка в линии гарантирует требуемую плоскостность 1
- макс. толщина (мм) 120



Плита охлаждения

- установка охлаждения 1
служит для медленного охлаждения металлопроката перед нанесением этикетки, маркировкой и складированием.



Сервисный центр

- кислородная резка по размеру 3
и обрезка кромок
- фрезерный станок для механической обработки кромок (качество С45) 1
- холодная правка 1
- дробеструйная машина 1



Склад

Предварительная окраска:

Установка предназначена для окраски 240 тыс. тонн в год рулонов и металлопроката с одной или двух сторон одним или двумя слоями краски различного типа для удовлетворения требований всех отраслей промышленности, включая производство электробытовых приборов.



Сервисный центр

Установка производительностью 1 млн тонн оснащена 20 правильными машинами и 36 агрегатами продольной резки для выпуска металлопроката шириной до 2000 мм и толщиной от 0,3 до 15 мм.

