



Headquarters:
via Bresciani, 16
46040 Gazoldo Ippoliti, Mantova - Italy
www.marcegaglia.com

Coil division:
phone +39 . 0376 685 471
fax +39 . 0376 685 634
coils@marcegaglia.com

Strip division:
phone +39 . 0376 685 506
fax +39 . 0376 685 615
nastri@marcegaglia.com

Sheet division:
phone +39 . 0376 685 506
fax +39 . 0376 685 632
lamiere@marcegaglia.com

Heavy plate division:
phone +39 . 0376 685 506
fax +39 . 0376 685 632
lamieretreno@marcegaglia.com

studiochiesa - maggio 2010 - polacco

MARCEGAGLIA



**Wyroby
płaskie**

BLACHY GRUBE

grubość (mm)	14 / 200
szerokość (mm)	1000 / 2700
długość (mm)	2000 / 14.000
maks. ciężar blachy (kg)	15.000

Stal konstrukcyjna

jakość zgodna z normą EN 10025-2 dla:

- S235JR-JO-J2-J2+N
- S275JR-JO-J2-J2+N
- S355JR-JO-J2-J2+N-K2

Stal konstrukcyjna

o podwyższonej odporności na korozję zgodna z normą EN 10025-5 dla:

- S355JOW
- S355J2W
- S355J2W+N

Stale do ulepszenia cieplnego C45

jakość wg normy EN 10083-2

certyfikat 2.2 i 3.1

wg normy UNI EN 10204/05 dla wyrobów o grubości od 15 do 120 mm

Pozostałe certyfikaty:

- Dopuszczenie do produkcji blach do zastosowań konstrukcyjnych zgodnie z Rozporządzeniem Ministerialnym nr 19 z dnia 09.01.1996 i Ustawą 1086 z dnia 05.11.1971
- Certyfikat "Ü" zeichen zgodnie z niemieckimi przepisami budowlanymi
- Znak CE
- ISO 9001:2000



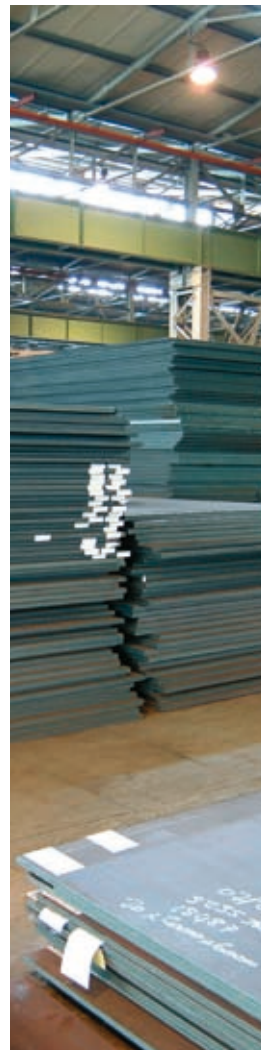
Ü CE
0474

OFERTA PRODUKTOWA



BLACHA W KRĘGACH, TAŚMY I INNE WYROBY PŁASKIE

- kręgi i taśmy z blachy trawionej
grubość (mm) 1,20 / 12,00
szerokość (mm) 8 / 1.530
ciężar maks. (t) 35
maks. średnica zewn. (mm) 2.150
- kręgi i taśmy z blachy walcowanej na zimno
grubość (mm) 0,20 / 4,0
szerokość (mm) 8 / 1.530
ciężar maks. (t) 35
maks. średnica zewn. (mm) 2.150
- kręgi i taśmy z blachy ocynkowanej ogniowo
grubość (mm) 0,25 / 4,00
szerokość (mm) 8 / 1.530
ciężar maks. (t) 35
maks. średnica zewn. (mm) 2.150
- kręgi i taśmy z blachy powlekanej
grubość (mm) 0,30 / 2,00
szerokość (mm) 12 / 1.500
ciężar maks. (t) 35
maks. średnica zewn. (mm) 2.150
- taśmy aluminiowane - taśmy Aluzinc
- płaskowniki



BLACHY

- blachy czarne w arkuszach
grubość (mm) 1,5 / 20
szerokość (mm) 100/ 2.000
długość (mm) 200 / 16.000
- blachy trawione w arkuszach
grubość (mm) 1,5 / 15
szerokość (mm) 100 / 2.000
długość (mm) 200 / 16.000
- blachy ciągnięte z kręgów zimnowalcowanych
grubość (mm) 0,35 / 3
szerokość (mm) 70 / 2.000
długość (mm) 200 / 12.000
- blachy ocynkowane w arkuszach
grubość (mm) 0,3 / 4
szerokość (mm) 70/ 2.000
długość (mm) 200 / 12.000
- blachy żeberkowe i z przetłoczeniami w arkuszach

blachy żeberkowe przetłoczeniami
grubość (mm) 2 / 12
szerokość (mm) 100 / 2.000
długość (mm) 200 / 16.000

blachy żeberkowe arkuszach
grubość (mm) 2 / 12
szerokość (mm) 100 / 2.000
długość (mm) 200 / 16.000



Marcegaglia Ravenna: największe centrum serwisowe w Europie

Fabryka w Rawennie, obejmująca powierzchnię ponad 550.000 m², z czego 200.000 powierzchni zabudowanej, usytuowana między lewym brzegiem kanału portowego a strefą przemysłową rozciągającą się wzdłuż morza na północy miasta, wyposażona jest w najnowocześniejsze urządzenia i linie oraz najbardziej zaawansowane technologie produkcyjne do wytrawiania chemicznego, walcowania na zimno, wyżarzania, cynkowania i wstępnego powlekania zwojów stali, a także w wydajną linię do produkcji rur spawanych oraz centrum serwisowe do prostowania i cięcia stali węglowej w kręgach. Nowy zakład, który pełni również rolę głównego intermodalnego centrum logistycznego dla potrzeb wszystkich rodzajów działalności przemysłowej i handlowej grupy Marcegaglia, zatrudnia ok. 700 pracowników a jego roczna wydajność produkcyjna wynosi 1,5 miliona ton wyrobów walcowanych, 800.000 ton wyrobów cynkowanych i 240.000 ton wyrobów powlekanych.



Logistyka intermodalna:

Zakład produkcyjny w Rawennie posiada własny dok portowy oraz dwutorową linię kolejową służące do załadunku, rozładunku, składowania i wysyłki surowców i wyrobów gotowych. Zakład może obsłużyć drogą morską 2,5 milionów ton a drogą lądową i kolejową 1 milion ton wyrobów stalowych.



Wytrawianie:

3 linie wytwarzają rocznie 5 miliony ton blach w kręgach walcowanych na gorąco, wytrawianych na sucho lub mokro, ewentualnie poddanych obróbce krawędziowej i/lub walcowaniu wygładzającemu.



Walcowanie na zimno:

8 linii jest w stanie walcować rocznie 2,5 miliony ton blachy w kręgach o szerokości od 0,20 do 4 mm i szerokość do 1500 mm.



Piece do wyżarzania:

75 pieców do wyżarzania blach w kręgach, w celu uzyskania maksymalnej spójności właściwości mechanicznych i magnetycznych stali po obróbce walcowania na zimno.



Walcowanie wygładzające:

6 linii do walcowania wygładzającego zapewnia lepszą jakość powierzchniową oraz właściwości mechaniczne odpowiednie do dalszej obróbki stali.



Cynkowanie:

5 linii do cynkowania ogniowego materiału surowego lub wytrawionego wytwarzają rocznie 1 milion ton blachy ocynkowanej w kręgach, o grubości od 0,25 do 4,0 mm i o różnych wykończeniach (kwiat cynkowy normalny, mały, walcowanie wygładzające).



Powlekanie wstępne:

Linia może powlekać rocznie 570 tysięcy ton kręgów i taśm metalowych jedno- lub dwustronnie jedną lub dwiema warstwami różnych farb, co pozwala spełnić wymogi w zakresie różnego rodzaju ich zastosowania, w tym dla przemysłu agd.



Centrum serwisowe:

Zakład, o wydajności rocznej równej 1 milionów ton, wyposażony jest w 20 prostownic i 36 maszyn slitter, które mogą wyprodukować blachy o szerokości maksymalnej do 2000 mm i grubości od 0,3 do 15 mm.



SAN GIORGIO DI NOGARO: LINIE PRODUKCYJNE



Cięcie kęsisk płaskich

- urządzenie do rozkrawania z 4 palnikami.
Kęsiska cięte są na mniejsze kawałki (półprodukty) przeznaczone do dalszej obróbki w piecu a następnie walcowania.

1



Piec

- wydajność (t/rok) 50
- temperatura 1200°C



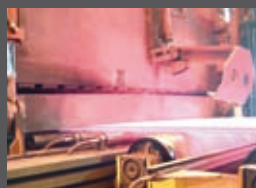
Usuwanie zgorzeliny



Walcarka

- urządzenie do walcowania quarto
- moc (kW) 2600
- całkowita wydajność produkcyjna (t/rok) 400.000
- grubość (mm) 14 / 200

1



Cięcie

- cięcie na gorąco na linii
- grubość maks. (mm) 60

1

60



Walcowanie na gorąco

- walcowanie na gorąco na linii pozwala uzyskać żądaną płaskość
- grubość maks. (mm) 120

1

120



Płyta chłodząca

- urządzenie umożliwia powolne schłodzenie blach przed naklejeniem na nie etykiet, oznakowaniem i przekazaniem do magazynu

1



Centrum serwisowe

- cięcie tlenowe na wymiar i obróbka krawędzi
- frezarka do mechanicznej obróbki brzegów (jakość C45)
- walcowanie na zimno
- oczyszczarka strumieniowa

3

1

1

1



Magazyn