



MARCEGAGLIA

**Tubi
in acciaio
al carbonio**

Tubi saldati da nastro a caldo e zincati

La gamma di tubi saldati da nastro laminato a caldo Marcegaglia, adatti all'impiego in settori quali la carpenteria, l'industria dei serramenti, gli scambiatori di calore e la cantieristica edile, include la più ampia varietà di forme e spessori. La produzione è realizzabile a partire da diverse qualità di acciaio e secondo le norme di produzione specifiche per i vari settori di impiego.

I prodotti dalle caratteristiche più richieste costituiscono una grande scorta di materiale costantemente disponibile in pronta consegna.

GAMMA PRODUTTIVA

Spessore min. (mm) 1,5

Spessore max. (mm) 16

Diametro min. (mm) 16,75

Diametro max. (mm) 406,4

NORME DI PRODUZIONE

EN 10219-1	Tubi impiego strutturale (omologato CE)
EN 10219-2	Tubi impiego strutturale (omologato CE)
EN 10305-3	Tubi di precisione Tondi e Speciali
EN 10305-5	Tubi di precisione Quadri e Rettangoli
EN 10217-1	Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione
DIN 1615	Tubi tondi non soggetti a requisiti particolari

CONDIZIONI DI FORNITURA

- Saldato e calibrato a freddo.
- Saldato e calibrato a freddo, con caratteristiche adatte a successivi trattamenti termici.
- Ricotto, con un trattamento in atmosfera controllata.
- Normalizzato, con un trattamento in atmosfera controllata.

Tubi tondi, quadri, rettangolari, ellittici, ovali, triangolari e sagome speciali

Tubi per serramenti

Tubi per automotive

Tubi per carpenteria strutturale

Tubi per palificazione

Tubi per rulli

Tubi per scambiatori di calore e caldareria

Tubi per condotte, acqua e gas

Tubi per ponteggi e puntellazione



Tubi saldati da nastro a freddo, da nastro laminato a caldo decapato, da nastro zincato a caldo e alluminato

I tubi saldati da nastro laminato a freddo sono adatti all'impiego in settori quali automotive, arredamento e idrotermosanitaria. L'enorme varietà di forme, spessori e sagome speciali caratterizza la gamma produttiva più ampia al mondo. In aggiunta ai grandi quantitativi di prodotto sempre disponibile a magazzino, qualità e norme di produzione specifiche sono realizzabili in accordo con l'ufficio tecnico Marcegaglia.

GAMMA PRODUTTIVA

Spessore min. (mm) 0,4

Spessore max. (mm) 3

Diametro min. (mm) 8

Diametro max. (mm) 90

NORME DI PRODUZIONE*

EN 10305-3 Tubi di precisione Tondi e Speciali

EN 10305-5 Tubi di precisione Quadri e Rettangoli

CONDIZIONI DI FORNITURA

- Saldato e calibrato a freddo.
- Saldato e calibrato a freddo, con caratteristiche adatte a successivi trattamenti termici.
- Ricotto, con un trattamento in atmosfera controllata.
- Normalizzato, con un trattamento in atmosfera controllata.

**Note: - con la EN10305-3 vengono anche prodotti tubi particolari con sagome speciali secondo specifiche richieste dal cliente.*

- possono essere prodotti anche sagome speciali con qualità definite in accordo con la clientela.

Tubi tondi, quadri,
rettangolari, ovali, ellittici,
semiovali e sagome speciali

Tubi alluminati
per marmitte

Tubi alluminati forati

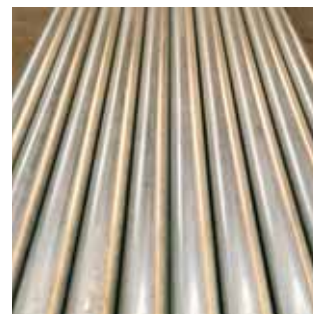
Tubi per impieghi
automotive

Tubi per settore ciclo
e motociclo

Tubi per articoli sportivi

Tubi per radiatori
e termoarredo

Tubi per arredamento





Tubi per applicazioni
meccaniche automotive

Tubi per cilindri, ascensori

Tubi per trafilatura

Tubi per palificazione

Tubi per rulli

Tubi alto spessore

I tubi ad alto spessore Marcegaglia, grazie alle ottime tolleranze dimensionali e ai diversi materiali e norme di produzione disponibili, sono adatti per applicazioni meccaniche a vari livelli, oltre che per rilavorazioni successive quali la trafilatura per ottenere tubi di precisione.

GAMMA PRODUTTIVA

Spessore min. (mm) 1,5

Spessore max. (mm) 16

Diametro min. (mm) 20

Diametro max. (mm) 219,1

NORME DI PRODUZIONE

EN10219-1 (omologato CE)

TIPOLOGIA DI ACCIAI

Tutti gli acciai e in particolare:

S235JRH
S275J0H e S275J2H
S355J0H e S355J2H
S355MH
S420MH
S460MH



CONDIZIONI DI FORNITURA

- Saldato e calibrato a freddo.





**Tubi per applicazioni
meccaniche automotive**

Tubi per cilindri pronti all'uso

**Tubi per cilindri atti
alla finitura interna**

**Tubi per cilindri
finiti internamente**

Tubi per ammortizzatori

Tubi per steli cromati

Tubi per cardani

Barre cromate

Tubi trafilati a freddo

I tubi trafilati a freddo Marcegaglia, saldati e senza saldatura, sono adatti all'impiego nel settore automobilistico, l'idraulica e le applicazioni meccaniche. La gamma, interamente certificata, è prodotta nel più grande stabilimento di trafilatura in Europa.

GAMMA PRODUTTIVA

Spessore min. (mm) 1

Spessore max. (mm) 20

Diametro min. (mm) 18

Diametro max. (mm) 230



NORME DI PRODUZIONE

EN 10305-2 Tubi saldati trafilati a freddo

EN 10305-1 Tubi senza saldatura trafilati a freddo

TIPOLOGIA DI ACCIAI

E195 / E235 / E275 / E355

CONDIZIONI DI FORNITURA

- Crudi. I tubi sono forniti senza alcun trattamento termico.
- Crudo malleabile. Dopo l'ultimo trattamento termico segue una trafilatura con riduzione molto leggera. I tubi possono essere deformati entro certi limiti.
- Trattamento termico di distensione. Dopo l'ultimo passo di trafilatura viene eseguito un trattamento termico a bassa temperatura che lascia inalterate le caratteristiche meccaniche ed aumenta l'allungamento oltre il 15%.
- Ricotto. Dopo l'ultimo passo di trafilatura i tubi vengono trattati termicamente in atmosfera controllata.
- Normalizzato. Dopo l'ultimo passo di trafilatura i tubi vengono normalizzati in atmosfera controllata al di sopra del punto critico superiore.





Tubi strutturali formati a freddo da nastro laminato a caldo

La produzione specifica di tubi certificati per impiego strutturale di sagoma quadra, rettangolare e tonda, risponde alle esigenze del settore della cantieristica civile e navale in conformità alle norme attualmente in vigore.

GAMMA PRODUTTIVA

Spessore min. (mm) 2

Spessore max. (mm) 14

Diametro min. (mm) 20

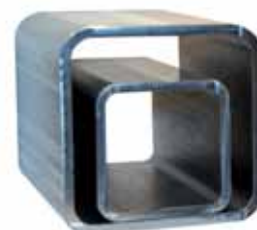
Diametro max. (mm) 406,40

NORME DI PRODUZIONE

EN 10219 (omologato CE)

TIPOLOGIA DI ACCIAI

S235JRH / S275J0H / S275J2H
S355J0H / S355J2H



Tubi refrigerazione

I tubi per refrigerazione Marcegaglia sono prodotti secondo le norme specifiche del settore e vengono sottoposti a tutte le prove che ne garantiscono la conformità per l'utilizzo nelle applicazioni quali condensatori ed evaporatori.





MARCEGAGLIA

Headquarters:

via Bresciani, 16
46040 Gazoldo Ippoliti, Mantova - Italy
www.marcegaglia.com

tube division

phone +39 . 0376 685 297
fax +39 . 0376 685 600
tubi@marcegaglia.com

cold-drawn tube division

phone +39 . 035 419 78 00
fax +39 . 035 419 78 81
tubitrafilati@marcegaglia.com

studio chiesà - gennaio 2009 - italiano

